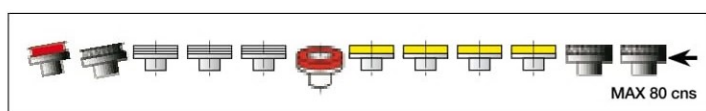
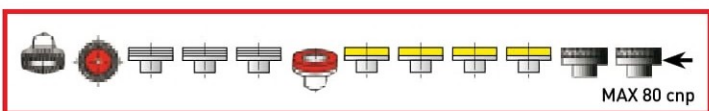


# Bavelloni MAX 80

## Quality and productivity

## Qualità e produttività



### Straight-line bevelling machine

The Bavelloni MAX 80 is a new straight-line bevelling machine designed and built to meet today's demands for high productivity and quality. The MAX 80 stands out for its outstanding technical features, performance and low operating costs.

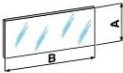











Available in two versions – CNP and CNS (depending on how the glass remaining after grinding is to be processed) – the machine is equipped with a patented new conveyor that can work a minimum of 500,000 m without needing over haul.

### Bisellatrici rettilinee

Bavelloni MAX 80 è una nuova bisellatrice rettilinea pensata e realizzata per soddisfare le esigenze di elevate produttività e qualità. MAX 80 si contraddistingue per caratteristiche tecniche, prestazioni ed economia di esercizio.

Disponibile in due versioni CNP e CNS (a seconda della lavorazione del tallone), la macchina è dotata di un nuovo trasportatore brevettato, in grado di lavorare per un minimo di 500.000 m senza la necessità di alcuna revisione.

# Technical details

	MAX 80	B 75	SB 2 A	SB 10	SB 1-L
	40 x 40 mm 1 5/8 x 1 5/8"	40 x 40 mm 1 5/8 x 1 5/8"	-	-	-
	35 mm 1 3/8"	35 mm 1 3/8"	-	-	-
	0,5 ÷ 4,1 m/min 20 ÷ 162"	0,5 ÷ 4,1 m/min 20 ÷ 162"	-	-	-
	-	-	Ø 100 mm Ø 4"	Ø 100 mm Ø 4"	Ø 600 mm Ø 23"
	-	-	Ø 2100 mm Ø 82"	Ø 2100 mm Ø 82"	Ø 2100 mm Ø 82"
	3 ÷ 25 mm 1/8 ÷ 1"	3 ÷ 20 mm 1/8 ÷ 3/4"	3 ÷ 25 mm 1/8 ÷ 1"	3 ÷ 40 mm 1/8 ÷ 1 5/8"	3 ÷ 40 mm 1/8 ÷ 1 5/8"
	3° ÷ 45°	3° ÷ 45°	0° ÷ 15°	0° ÷ 45°	0° ÷ 15°/45°
	60 mm 2 3/8"	50 mm 2"	40 mm 1 5/8"	40 mm 1 5/8"	40 mm 1 5/8"
	26 Kw	20 Kw	2,2 Kw	2,3 Kw	1 Kw
	8,4x1,7x2,3m 330x67x90"	7,31x1,8x2,3 m 287x71x90"	-	-	-
	-	-	r=1,57; h=2,8 r=62"; h=79"	r=1,6; h=2,8 r=63"; h=79"	r=1,6; h=2,8 r=63"; h=79"
	5300 kg 11600 lbs	4200 kg 9271 lbs	520 kg 1148 lbs	600 kg 1324 lbs	450 kg 993 lbs

# Bavelloni MAX 80 - B 75

## Technical details



01



03



02



04

01 Glass conveyance on entrance and exit arms by chains in anti-friction material and rubber pads supporting the glass pieces, easy to replace when necessary, at low maintenance cost.

02 Only the patented solution of extendable pads to hold small glass pieces will always achieve perfect and extraordinary working such as pyramide-grinding.

03 Unit with wormless screw to change bevel angle. This mechanical solution (always used on Bavelloni machines) avoids manual repositioning of wheels each time bevel angle or width change.

04 Sealed spindles lubricated with permanent grease, need no regular maintenance. To avoid any vibration, they are separated by the electric motors and connected to same through the drive belt.

01 Trasporto del vetro sui bracci di ingresso e uscita tramite catene in materiale antifrizione e tasselli appoggia-vetro in gomma facilmente sostituibili all'occorrenza, con basso costo di manutenzione.

02 Solo la soluzione brevettata dei tasselli allungabili per la presa dei vetri di piccole dimensioni, permette lavorazioni sempre perfette come, ad esempio, la molatura a piramide.

03 Gruppo di variazione angolare del bisello con vite senza fine. Questa soluzione meccanica (sempre utilizzata sulle macchine Bavelloni) evita il riposizionamento manuale delle mole ogni volta che si varia l'angolo o la larghezza del bisello.

04 Mandrini sigillati lubrificati con grasso permanente, non necessitano di alcuna manutenzione periodica. Per evitare qualsiasi vibrazione, sono separati dai motori elettrici e ad essi collegati mediante cinghia di trasmissione.



08 Electrical cubicle detached from the machine: more reliability (not being submit to vibrations, dampness, condensation, etc) and easy to access in case of servicing.

08 Quadro elettrico di potenza separato dalla macchina: aumenta l'affidabilità (le apparecchiature non sono soggette a vibrazioni, umidità, condensa, ecc.) e l'accessibilità in caso di intervento.



05



07



08



06

05 CNC - Machine is operated via CNC and a 10,4" color TFT display: the design of the work to be performed is displayed. Up to 99 different work configurations can be memorized. Simple, double and triple bevels can be performed, and are calculated and performed automatically by the machine, based on settings made in the CNC. Scheduled maintenance work to be done, based on machine operating time, is displayed.

06 Cooling water completely external to the spindle to ensure high dependability and no maintenance. No working default caused by poor cooling.

07 ABS - Innovative ABS casing: corrosion-proof, electrically and acoustically insulated. The new vertical straight edging machines are made of ABS which allows to produce shapes and profiles that would be unthinkable with the sheet metal normally used.

05 CN - Gestione della macchina tramite CN e monitor a colori TFT a 10,4": visualizzazione del disegno della lavorazione da eseguire. Possibilità di memorizzare 99 condizioni di lavoro diverse. Lavorazioni di biselli semplici, doppi, tripli, calcolati ed eseguiti automaticamente dalla macchina con impostazione dati nel CN. Visualizzazione degli interventi di manutenzione in funzione del tempo operativo della macchina.

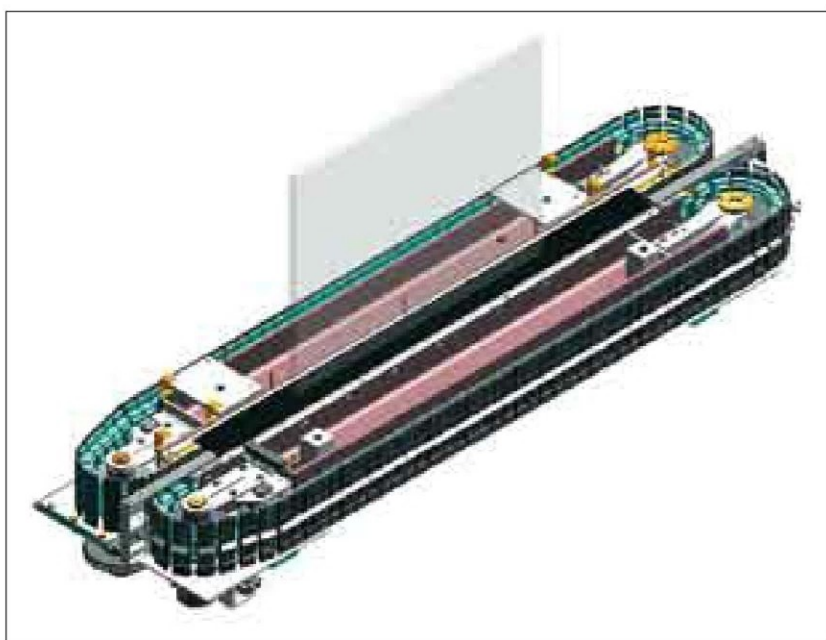
06 Acqua di refrigerazione totalmente esterna al mandrino per

un'elevata affidabilità e assenza di manutenzione. Nessun difetto di lavorazione dovuto a scarsa refrigerazione.

07 ABS - Innovative carterature in ABS: resistenza alla corrosione, isolamento elettrico ed acustico. Il rivestimento delle nuove molatrici rettilinee verticali è realizzato in ABS che presenta il vantaggio di poter realizzare forme e sagome impensabili da produrre con le lamiere normalmente impiegate.

# Bavelloni MAX 80 - B 75

## Technical details



### Conveyor

With the aim of minimizing maintenance costs, the MAX 80 and B 75 use a (patented) new fixed conveyor able to process at least 500,000 m without needing an overhaul. The conveyor is equipped with sliding pads in cast-iron and anti-friction material, without the aid of ball bearings, on tempered and rectified guides, and moreover with a completely automatic lubrication system. Besides minimizing maintenance costs, this new conveyor increases machine performance, particularly precision

and working small pieces. The front sprung conveyor is equipped with a special device to hold small pieces correctly; it is activated automatically by the CNC and allows working minimum 40x40 mm pieces or 35 mm bands. And moreover, a flexible tongue along the whole conveyor (patented) guarantees further protection of mechanical organs from wheel water.

### Trasportatore

Al fine di minimizzare i costi di manutenzione, MAX 80 e B 75 utilizzano un nuovo trasportatore fisso (brevettato) in grado di lavorare almeno 500.000 m senza necessità di revisione. Realizzato con tasselli in ghisa e in materiale antifrizione scorrevoli, senza l'ausilio di cuscinetti a sfera su guide temprate e rettificate, il trasportatore è dotato inoltre di un impianto di lubrificazione totalmente automatico. L'adozione del nuovo trasportatore, oltre che a minimizzare i costi di manutenzione, ha permesso di

incrementare le prestazioni della macchina, in particolare per quanto riguarda la precisione e la lavorazione dei pezzi piccoli. Il trasportatore mobile anteriore è dotato di un particolare dispositivo per la corretta tenuta dei pezzi di piccole dimensioni attivato automaticamente dal CN che consente di lavorare vetri di dimensione minima di 40x40 mm o strisce di 35 mm. Inoltre un'aletta flessibile lungo tutto il trasportatore (brevettato) garantisce un'ulteriore protezione degli organi meccanici dall'acqua delle mole.