

## **LISEC LBH 25V**

### **Butyl Coating Machine For Spacer Frames**

High pressure extruding ensures exact coating of both sides of the spacer frame with hot butyl.

Sensor controlled guide rollers guarantee a good friction with the transport belt for accurate coating.

Automatic open/close control of the coating nozzles on each frame leg.

Frames with Georgian bars or frames out of square, even with arc shape, can be coated easily.

Integrated measurement of the spacer width enables continuous nozzle adjustment in 6 - 24 mm range.

Free selectable coating speed 8 – 35 m/min.

Butyle filling volume: approx. 14 kg (2 standard slugs).

The heating-up of the machine can be programmed up to 96 hours before actual start of production.

Overall dimensions (length x width x height): 3000 x 660 x 1100 mm.

Weight: 620 kg.

E-consumption: 3 KW.

### **Butyl-Beschichtungsautomat für Distanzrahmen**

Hochdruckpreßwerk für beidseitige Präzisionsbeschichtung von Distanzrahmen mit heißschmelzbaren Klebmassen (Butyl).

Sensorgesteuerte Führungsrollen für optimalen Reibungsschluß mit dem Transportband für gleichmäßige Beschichtung.

Automatisch gesteuerter Öffnungs- und Schließzyklus der Beschichtungsdüsen für die einzelnen Rahmenseiten.

Problemlose Verarbeitung von Rahmen mit Einbausprossen sowie mit schrägen oder gebogenen Seiten für Formscheiben.

Integrierte Meßvorrichtung der Rahmenbreiten zur stufenlosen DüsenEinstellung im Bereich von 6 - 24 mm.

Individuell wählbare Beschichtungsgeschwindigkeit 8 – 35 m/min.

